

# ANNEXE

## PROGRAMME DE FORMATION « AQUANETTOYAGE »

### A. Thèmes abordés

#### 1. Sensibilisation à la prévention des risques professionnels :

En préambule à la formation, le formateur diffuse aux stagiaires et commente le document intitulé « aide-mémoire technique ED 6025 » de l'INRS (Institut National de Recherche et de Sécurité) consacré aux enjeux de santé et de sécurité au travail dans les entreprises de nettoyage à sec, et aux moyens de prévention préconisés.

#### 2. Les textiles – l'étiquetage :

Améliorer la connaissance des matières – connaître et respecter les consignes d'entretien :

- ◆ Les fibres : classification, caractéristiques physico-chimiques, identification,
- ◆ Les tissus : le tissage, la texture, les articles spéciaux (les thermocollés, les contrecollés, les enductions, les tissus floqués, les effets lamés, etc.),
- ◆ Découverte des spécificités de la confection et de la bonneterie,
- ◆ Connaissance de l'étiquetage : identification des compositions et des consignes d'entretien.

#### 3. Connaissance des matériels de nettoyage à l'eau :

Connaître les différents matériels, leurs principes de fonctionnement, les cycles, les réglages :

- ◆ Machines à laver,
- ◆ Pompes doseuses,
- ◆ Séchoirs,
- ◆ Mannequins/cabines,
- ◆ Tables à repasser.

#### 4. Les produits :

Connaître les produits, les dosages, les moments d'application, les conditions de mise en œuvre en sécurité:

- ◆ Pré-brossant,
- ◆ Pré-détachant,
- ◆ Tensio-actif,
- ◆ Apprêts, l'imperméabilisation.

#### 5. Le triage des articles – le prétraitement :

En fonction de la nature des articles, choisir la fonctionnalité appropriée.

En fonction de degré de salissure et/ou de la nature des articles, pratiquer un prétraitement.

- ◆ Les cycles de nettoyage adaptés : machine à laver, séchoir, pompe doseuse.
- ◆ Le tri des articles, les contrôles préalables pour les articles fragiles, les tests de solidité des teintés,

- ♦ le prétraitement : produits et procédés.

#### **6. le séchage des articles :**

Selon la nature des articles, choisir le réglage des températures (intensité – durée).

#### **7. La finition des articles :**

Maîtriser les techniques de finition :

- ♦ Mannequin / cabine
- ♦ Table à repasser

#### **8. Avantages et limites du procédé d'aquanettoyage**

- ♦ Les accidents à l'entretien.
- ♦ Prévenir les risques de troubles musculo-squelettiques (TMS)

### **B. Formation en situation de travail – Exercices pratiques en atelier**

La formation « aquanettoyage » étant dispensée dans des conditions identiques à celles rencontrées en situation de travail, les stagiaires doivent, au cours du stage, mettre en application en présence du formateur les enseignements dispensés.

### **C. Modalités / publics visés**

- ♦ stage en « inter-entreprises » (plusieurs entreprises sur un même lieu de formation) ou stage en « intra entreprise » (formation au sein de l'entreprise).
- ♦ Durée : 2 jours (14heures)
- ♦ Publics visés :
  - exploitants (et leurs équipes) ayant acquis un équipement et possédant les bases de la mise en œuvre des matériels et des produits.
  - exploitants (et leurs équipes) désirant s'équiper en aquanettoyage.

### **D. Pré-requis**

Connaissance de l'environnement professionnel de l'entretien des textiles.

Aucun pré-requis technique particulier.