

# Récit d'accident

## SECTIONNEMENT DE DOIGTS SUR UNE SCIE CIRCULAIRE AUTOMATIQUE

### Conséquences

Amputation subtotalaire de 3 doigts de la main droite (auriculaire, annulaire, majeur) et sectionnement de l'index.

### Circonstances

L'opérateur, un intérimaire, débite des profilés acier. Le chargement et le déchargement des profilés se fait manuellement. Les profilés sont bridés et découpés automatiquement après commande de l'opérateur.

La victime approche sa main droite au niveau de la lame de scie, en fonctionnement et accessible, pour retirer la pièce découpée.

Son gant est alors happé par la lame de scie, entraînant sa main. Le carter était en position arrière et ne protégeait pas la lame.

### Quelles sont les causes ?

#### **Non-conformité de l'équipement de travail**

La lame de scie en rotation, est directement accessible pendant le fonctionnement.

L'avance de celle-ci est automatique dès lors qu'elle est enclenchée. Le relâchement de la commande n'arrête pas le mouvement.

#### **Absence de formation et de fiche de poste**

Absence de formation formelle à l'utilisation, se basant sur des supports écrits (fiche de poste, documentation technique).

L'opérateur étant par ailleurs un intérimaire, la liste des postes présentant des risques particuliers n'a pas été établie.

La formation renforcée à la sécurité n'a pas été dispensée.

# Les principes généraux de prévention

## 2 Évaluer les risques

- Réaliser l'évaluation des risques en prenant en compte l'activité réelle de travail dans les différents modes (production, réglages, maintenance)
- Se baser sur une vérification de l'état de conformité du parc pour mettre en œuvre les actions adaptées et disposer de machines sûres et conformes
- Établir la liste des postes à risques particuliers

## 3 Combattre les risques à la source

- Carteriser et asservir l'accès à l'outil en rotation
- Étudier la possibilité d'un déchargement semi-automatique ou automatique

## 4 Adapter le travail à l'homme

- Mettre à disposition des accessoires de guidage, bridage, maintien... des pièces

## 5 Tenir compte de l'évolution de la technique

- Étudier la possibilité d'une automatisation complète de l'opération d'approvisionnement (chargement et déchargement)

## 6 Remplacer par ce qui est moins dangereux

- Étudier la possibilité d'utiliser un autre procédé de découpe moins dangereux

## 7 Planifier la prévention

- Organiser la maintenance préventive et les contrôles périodiques
- Formaliser des modes opératoires, des réglages spécifiques

## 1 Éviter les risques

- Supprimer cette opération de débit en se faisant approvisionner la longueur souhaitée

## 9 Donner les instructions appropriées

- Former le personnel **au poste** y compris une formation renforcée pour les intérimaires.
- Établir les supports, consignes et fiches de sécurité au poste

## 8 Prendre les mesures collectives

- Mettre en place des carters
- Installer un dispositif de consignation
- Mise en place de systèmes de détection, asservissement...

Exemples d'application sur équipement de travail

Pays de la Loire\*  
en 5 ans :  
**1 378 accidents du travail**  
**8 % d'IPP**  
(Incapacités Permanentes Partielles)

\*accidents avec utilisation de machines à organe tournant (source Carsat Pays de la Loire)

Pour aller plus loin

### À consulter sur [inrs.fr](http://inrs.fr)

- édition ED 875, La perceuse, INRS, 04/2007
- édition ED 912, Le tour, INRS, 02/2017
- édition ED 6122, Sécurité des équipements de travail. Prévention des risques mécaniques, INRS, 12/2012
- édition ED 6243, Toilage sur tours horizontaux, INRS, 02/2017
- Note Scientifique et Technique NS 350, Sécurité des machines : méthodologie d'identification systématique des phénomènes dan-

### gèreux en conception, 01/2017

- Note Scientifique et Technique NS 303, Sécurité des machines à bois. Cahiers des protecteurs et des équipements pour les machines du menuisier, 06/2013

### À consulter sur [ameli.fr](http://ameli.fr)

- Recommandation R 496, Opérations de toilage sur tours horizontaux, CTN A, 03/2017