Carsat Retraite & Santé au travail Pays de la Loire

L'Assurance Maladie RISQUES PROFESSIONNELS

Le **toilage manuel** sur tour

Cette opération consiste à entourer **la pièce en rotation** avec une **bande abrasive tenue à la main**.

- Donner un bel état de surface
- Rectifier un défaut d'usinage
- Ajuster les cotes d'une pièce
- Nettoyer une pièce oxydée

"Opération complémentaire à un usinage, elle est également réalisée sur d'autres machines tournantes."

Dans ces situations de travail, **LES RISQUES DE HAPPEMENT SONT TRÈS ÉLEVÉS** avec des conséquences **GRAVES** !

En moyenne, 1 AT* lié au toilage manuel

Jours d'arrêt > 205 j
Taux IP* > 15 %

1 AT sur 2 = séquelles !

** Accident du Travail (AT) - Incapacité Permanente (IP)*

Récits d'accidents

Électromécanicien du secteur Agroalimentaire avec 40 ans d'ancienneté.
Il ajuste un arbre moteur quand sa main est entraînée par la toile autour de la pièce.

Arrachement de la main et du poignet

724 j | **> 45 000 €** | **IP* 90 %**

En CDD depuis 4 mois, un **chaudronnier** industriel rectifie un axe.
Son gant et son bras sont entraînés par la pièce.

Multiples fractures de l'avant-bras

512 j | **> 24 800 €** | **IP* 15 %**

Données Pays de la Loire 2013 - 2018

Les **principales causes** identifiées sont :

- Accès direct à une partie mobile (mandrin, pièce…),
- Pression manuelle exercée par l'opérateur sur la pièce en rotation,
- Enroulement de la bande abrasive entraînant les membres supérieurs,
- Entraînement d'un vêtement (blouse, gant...), ou d'un chiffon par l'élément en rotation.

UIMM Pays de la Loire LA FABRIQUE DE L'AVENIR

Quelle démarche mettre en place **pour supprimer le toilage manuel ?**

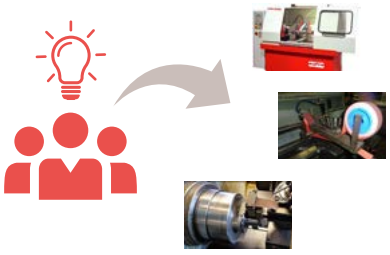
Avez-vous engagé une réflexion à ce sujet ?

- A votre avis, **quelle est la 1ère personne à convaincre** *(vous, chef d'atelier, opérateurs…)* ?
- Vos salariés sont-ils **informés des risques encourus** ?

Avez-vous réalisé un état des lieux de vos pratiques ?

- **Constituer un groupe de travail**
- **Analyser l'existant et identifier les raisons**
  - Contraintes clients
  - Reprise de cotes
  - Sur-qualité, habitudes
  - Toilage d'aspect, d'esthétisme
- **Définir la nécessité de ces opérations**

Avez-vous défini un plan d'actions ?



- **Proposer des mesures de prévention**
  - Suppression des opérations de toilage
  - Machines spécifiques *(tour débrayable, machine spéciale…)*
  - Moyens dédiés *(outillage de maintien et défilement de la bande)*
- **Tester et mettre en œuvre les solutions retenues**

Avez-vous transmis les instructions appropriées ?

Poste à risques particuliers

- **Compléter par des mesures humaines et organisationnelles**
  - Formation aux nouveaux moyens
  - Instructions formalisées et fiches de poste
  - Formation renforcée à la sécurité pour les travailleurs le nécessitant

Documentations

- Documents de travail : **RECO R496** *(OP de toilage)*
- Brochures INRS **ED 6243**, Fiche Carsat Pays de la Loire **R76** *(conformité machine)*

Contacts

- **Carsat Pays de la Loire** - Groupe Industries / 02 51 72 61 35 - *www.carsat-pl.fr*
- **UIMM de la Sarthe** - Consultant prévention HSCT / 02 43 24 48 56 - *uims@uims.fr*

R75 - PREV - Carsat Pays de la Loire - 12/2019 - Photos : Carsat Pays de la Loire