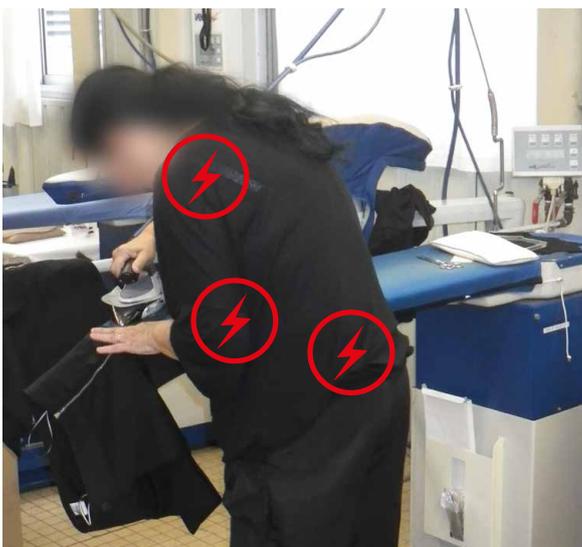


## LES POSTES DE TRAVAIL

# POSTES DE FINITIONS/REPASSAGE

### ✗ LES SITUATIONS À RISQUES



- Sollicitation des membres supérieurs (coude, épaule)
- 2 hauteurs de travail (table et jeannette)
- Repassage vertical
- Posture prolongée debout

### LES CONSÉQUENCES

- *Fatigue musculaire «jambes lourdes»*
- *Douleurs lombaires*
- *Flexion accentuée tronc-cou*

**MALADIE PROFESSIONNELLE**  
tableau 57  
(coude, épaule)

### ✔ LES MESURES DE PRÉVENTION



### TABLES DE REPASSAGE

- Privilégier les tables réglables en hauteur et équipées d'une mise à niveau automatique lors de l'utilisation de la jeannette
- Privilégier l'utilisation de potences et de rails pour faciliter le repassage sur toute la longueur de la table



Table à hauteur réglable pour limiter la sollicitation des épaules et diminuer les flexions tronc/cou



AMÉLIORER ENSEMBLE LES CONDITIONS DE TRAVAIL DANS LES ENTREPRISES DE CONFECTION

## ✓ LES MESURES DE PRÉVENTION



### FERS À REPASSER

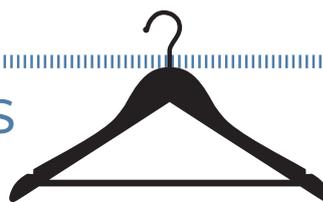
- Intégrer le poids des fers comme critère de choix
- Privilégier des fers à gâchette souple, intégrée à la poignée

### ÉCLAIRAGE

- Choisir un éclairage sous vasque opale éclairant l'ensemble de la table et limitant les zones d'ombre



## LES BONNES PRATIQUES



- Ajuster la hauteur de la table en fonction de la taille de l'opératrice
- Adapter la longueur du rail support de fer en fonction des tâches à réaliser
- Régler la résistance de l'équilibreur

### REPASSAGE VERTICAL

Étudier la mise en place de systèmes de mises à hauteur pour les opérations de repassage vertical par commande électrique au sol ou manuelle

#### POSTE DE TRAVAIL

Mettre en place des tapis anti-fatigue  
Choisir des chaussures de sécurité avec des semelles amortissantes

