

Récit d'accident

BASCULEMENT D'UNE PIÈCE

Circonstances

Dans le secteur finition de cette entreprise, les pièces qui nécessitent des opérations de pose de mastic et ponçage avant application de revêtement sont acheminées sur un convoyeur.

Un cariste est chargé d'alimenter ce convoyeur. Les pièces sont posées sur des structures dédiées puis sur palettes.

La pièce, à l'origine de l'accident, possédait un support dédié qui ne s'imbriquait pas avec une palette car il était non-conforme.

Le cariste a posé le support avec sa pièce, sans palette, sur le convoyeur en calant avec 2 planches en bois. La victime, préparateur finition, était debout sur le convoyeur et a posé un pied sur le support-pièce, pour mastiquer le haut de la pièce.

Au moment où elle a positionné son 2ème pied, le support a basculé par terre avec la pièce, l'entraînant dans leur chute.

Conséquences

La victime partiellement écrasée par la pièce s'est trouvée amputée au-dessus du pied.

Causes probables

- Utilisation d'un support-pièce non conforme/non réparé.
- Remplacement de la palette par deux planches sur le convoyeur, ne permettant pas de bridage.
- Mise en œuvre d'un mode dégradé sans analyse de risque.
- Instabilité de l'ensemble posé sur le convoyeur.
- Poste de travail non adapté (hauteur de pièces).
- Processus formalisé de chargement et gestion des supports pièces inexistant.
- Formation insuffisante des caristes-opérateurs

Les principes généraux de prévention

1 Éviter les risques

- Optimiser les opérations de coulée pour supprimer les opérations de correction de défaut par masticage.

2 Évaluer les risques

- Recenser toutes les typologies de pièces et support-pièces et identifier les risques associés.
- Analyser spécifiquement la stabilité des ensembles pièces/supports-pièces/palettes lors des déplacements (via chariots automoteurs et sur convoyeurs) pour les différents clients.

3 Combattre les risques à la source

- Suivre et analyser les causes du recours au masticage des pièces afin d'éradiquer le masticage.

9 Donner les instructions appropriées

- Créer, en concertation avec les clients, des procédures pour la gestion des supports-pièces en intégrant : la vérification de l'état, la gestion des non-conformités, la gestion des flux et les responsabilités entre les clients et le fournisseur.
- Former et maintenir formés les caristes, opérateurs et managers de proximité.

4 Adapter le travail à l'homme

- Modifier le poste de travail avec une mise en hauteur automatisée des pièces. Par exemple, via l'utilisation d'une autre technologie que le convoyage.

8 Prendre les mesures collectives

- Implanter sur la ligne, en partie haute, un système anti-basculement.

Basculement d'une pièce

5 Tenir compte de l'évolution de la technique

- Identifier la possibilité de réaliser cette opération en cabine de préparation ventilée avec nacelles de mise en hauteur du personnel.

7 Planifier la prévention

- Intégrer un suivi préventif du parc de support-pièces et une vérification de leur appairage avec des palettes dédiées.

6 Remplacer par ce qui est moins dangereux

- Modifier le système de bridage de maintien des pièces. Par exemple, mise en place de supports-pièces dédiés transportables aux chariots (plus d'utilisation de palettes).

Pour aller plus loin

INRS – ED 6161 "MACPT" appliqué sur l'observation de tâche/poste

INRS – ED 6339 "Vérifications réglementaires des machines, appareils, et accessoires de levage – repères pour préventeurs et utilisateurs "